

**MOLLE A GAS**

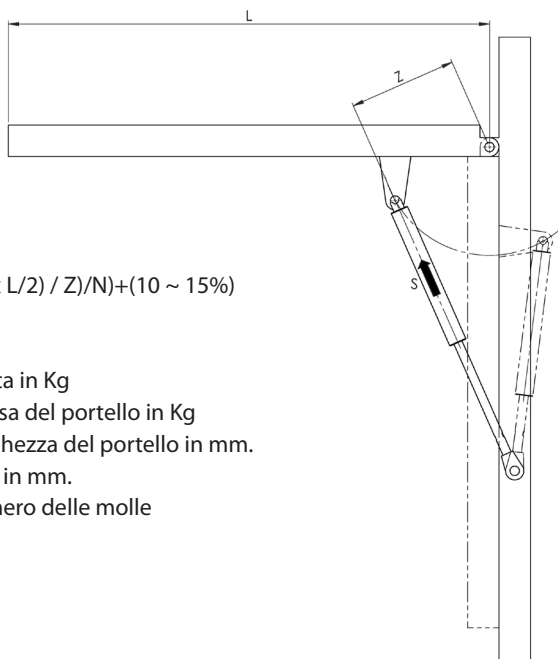


Nell'osservanza della normale perizia e attenzione, consigliamo in particolare di seguire le seguenti avvertenze:

- **Il montaggio deve avvenire in modo che in posizione chiusa (molla compressa) lo stelo cromato sia rivolto verso il basso**, cioè con il punto di rotazione dello stelo cromato in posizione più bassa del punto di rotazione del corpo cilindrico nero. Questo facilita la lubrificazione della guida e delle guarnizioni e permette il miglior effetto frenante.
- La spinta di una molla a gas viene calcolata a 20°C, una temperatura superiore o inferiore influenza la spinta nella misura del 3,6% in più o in meno per ogni 10°C.  
Il normale funzionamento avviene in temperature comprese tra -30°C e + 80°C.  
Ambienti soggetti a temperature elevate (superiori a 80°) ed atmosfere aggressive possono abbreviare la vita della molla a gas e ne pregiudicano comunque il funzionamento.
- Porre attenzione all'allineamento dei punti di attacco della molla per evitare fenomeni di flessione.
- In caso di attacco a foro passante utilizzare perni lisci e non viti filettate.
- Non intaccare la superficie dello stelo con corpi contundenti o abrasivi, evitare contatti dello stelo con sostanze chimiche corrosive.
- Eventuali vibrazioni della macchina possono scaricarsi sulle guarnizioni di tenuta causando una riduzione della durata della molla a gas.
- Evitare che la molla sia sottoposta a forze traenti che superino la velocità di uscita dello stelo.
- Ogni porta o portello che viene aperto dalla molla a gas deve avere un'asta aggiuntiva (come per esempio in un cofano auto) che tenga aperta la porta o portello nel caso in cui la molla perda improvvisamente efficacia.

**IPOTESI DI SCELTA DELLA MOLLA A GAS**

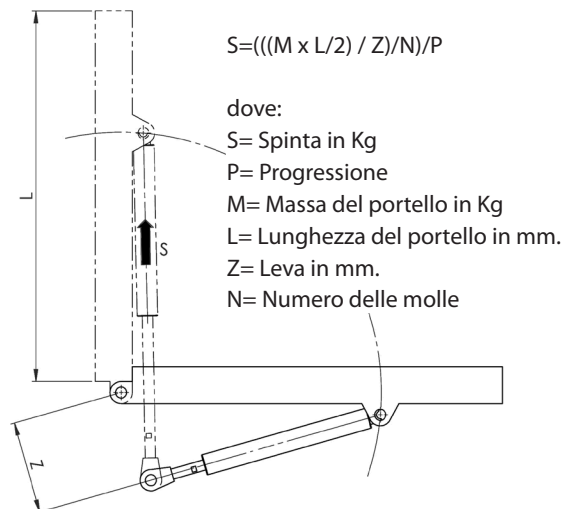
APPLICAZIONE PORTELLI VERTICALI



$$S = \left( \frac{M \times L/2}{Z} \right) / N + (10 \sim 15\%)$$

dove:  
 S= Spinta in Kg  
 M= Massa del portello in Kg  
 L= Lunghezza del portello in mm.  
 Z= Leva in mm.  
 N= Numero delle molle

APPLICAZIONE PORTELLI ORIZZONTALI



$$S = \left( \frac{M \times L/2}{Z} \right) / N / P$$

dove:  
 S= Spinta in Kg  
 P= Progressione  
 M= Massa del portello in Kg  
 L= Lunghezza del portello in mm.  
 Z= Leva in mm.  
 N= Numero delle molle

TABELLA PROGRESSIONE (P)

Ø CORPO mm	Ø STELO mm	PROGRESSIONE (P)
19	8	1,38
22	10	1,44
28	14	1,54